

## Technisches Merkblatt ZinkPrimer

### Produktbeschreibung

ThermoShield ZinkPrimer ist ein wässriger Haftvermittler für Nichteisenmetalle im Innen- und Außenbereich auf Acrylharzbasis.

### Inhaltsstoffe

Polyacrylat - Dispersion, Wasser, Glykolether, Titandioxid, Konservierungsmittel

### Produktgruppe / GIS-Code

M-GP01

### Anwendungsbereich

ThermoShield ZinkPrimer wird als Haftvermittler für Nichteisenmetalle wie Zink, verzinkten Stahl, Edelstahl, Aluminium und Kupfer verwendet. Er kann auch als leichten Korrosionsschutz auf Eisen- und Stahloberflächen eingesetzt werden.

### Produktspezifische Eigenschaften

ThermoShield ZinkPrimer ist lösemittelfrei, blei- und chromatfrei und gut haftend. Die schnelltrocknende Grundbeschichtung gewährt eine ausgezeichnete Basis für die nachfolgende ThermoShield Beschichtung.

#### Materialkenndaten

- Dichte bei 20°C 1,25 kg/m<sup>3</sup> nach DIN 53217  
- PH-Wert 8,80- 9,20 bei 20° C

### VOC-Verordnung (EG)

Grenzwert ab 01.01.2010 für wasserbasierende (Wb) Beschichtungsstoffe (Prod.-Kat. e) für Lacke und Holzbeizen für Gebäudedekoration = 130 g/l.

Dieses Produkt enthält < 30 g/l VOC.

### Verarbeitungshinweis

ThermoShield ZinkPrimer kann auf allen tragfähigen, sauberen, trockenen, rost- und fettfreien Untergründen aus Eisenmetallen (Eisen- und Stahloberflächen) und Nichteisenmetallen aufgetragen werden.

### Untergrundvorbereitung

Zink und verzinkte Flächen sind durch eine ammoniakalische Netzmittelwäsche zu reinigen. Aluminium und Kupfer sind mit Nitroverdünnung zu entfetten.

### Verarbeitung

Die Verarbeitung kann im Streich-, Roll- oder Spritzverfahren erfolgen. ThermoShield ZinkPrimer ist für die Verarbeitung mit Pinsel, Rolle und Airless-Spritzgerät verarbeitungsfertig eingestellt. Beim Einsatz von Becherpistolen ist ThermoShield ZinkPrimer mit 3-5% deionisiertem Wasser zu verdünnen. Kommen Spritzgeräte zum Einsatz, sind die Richtlinien des Geräteherstellers zu beachten. Bei der Verarbeitung ist ebenfalls darauf zu achten, dass die Mindestfilmbildertemperatur (5°C) nicht unterschritten wird. Dies gilt auch für den gesamten Zeitraum der Trocknung. Vor Gebrauch und nach längeren Arbeitsunterbrechungen ist das Material kurz durchzurühren. ThermoShield ZinkPrimer ist nach ca. 2 Stunden überstreichbar, nach 24 Stunden durchgetrocknet und hat nach 3-5 Tagen seine Endhärte erreicht.

### Verbrauch

Der Verbrauch von ThermoShield ZinkPrimer liegt bei ca. 90 ml/m<sup>2</sup> bei einer Schichtdicke von 40µm.

### Reinigung der Werkzeuge

Rollen, Pinsel und Spritzgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser gründlich ausspülen.

### Farbton

ThermoShield ZinkPrimer ist im Farbton Weiß erhältlich.

### Lagerung und Transport

ThermoShield ZinkPrimer kühl, aber frostfrei lagern und transportieren. Anbruchgebände gut verschließen und möglichst bald verarbeiten. Lagerfähig ab Herstellungsdatum: 12 Monate.

### Lieferform

2,5 Liter, 10 Liter

### Entsorgung

Produktreste nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder das Erdreich gelangen lassen. Nur restleerte Gebinde zum Recycling geben. Produktreste bei den zuständigen Sammelstellen abgeben. Abfallschlüssel- Nr. 080120 nach dem EU-Abfallverzeichnis.

### Sicherheitshinweis

Der Inhalt des technischen Merkblattes bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter / Käufer hat in jedem Falle die Einsatzfähigkeit des Materials vor Anwendung unter Praxisbedingungen zu prüfen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten. Vor dem Zugriff von Kindern schützen. Nicht zu behandelnde Flächen sind durch geeignete Maßnahmen zu schützen. Augen und Haut vor Spritzern schützen. Entstehenden Spritznebel, bei Verarbeitung im Spritzverfahren, nicht einatmen. Mit Erscheinen eines neuen technischen Merkblattes, bedingt durch die Produktverbesserung, verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit. Die gemachten Angaben wurden von der SICC GmbH in Labor und Praxis als Richtwerte ermittelt. Die Produktinformationen erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Umweltauflagen, Werkstoffe, Applikationsapparaturen und Applikationstechniken liegen außerhalb unseres Einflusses und damit außerhalb unserer Verantwortung. SICC©2011

Stand: 07/2011  
SICC GmbH  
Wackenbergstrasse 78-82  
13156 Berlin / Germany  
Tel.: +49 (0)30 500 19 6-0  
Fax.: +49 (0)30 500 19 6-20  
e-Mail: info@sicc.de  
www.thermoshield-europe.com